

## Ayrılma göbekleri

## ÖZELLİKLER

Sinterlenmiş Çelik  
buharla oksitlenmiş siyah  
Silindir kafası vidası  
Çelik, siyah

## BİLGİ

Ayrılma göbekleri GN 150 herhangi bir şaftta basit tutturma yöntemiyle ayırt edilir.  
Bu, şaft işlenmeden önce yapılarak, parçaları kenetleme ve montaj işleri ortadan kaldırılabilir.  
Bir başka avantajı ise, kaldıraç kolunun istenen her pozisyona ayarlanabilir olmasıdır.  
Şaft toleransı  $h_{11}$  dahilinde olmalıdır; daha yüksek torkları iletmek için göbek bir kama kanalıyla tedarik edilebilir.

## Paslanmaz çelik ayrılma göbekleri

## ÖZELLİKLER

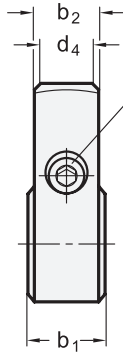
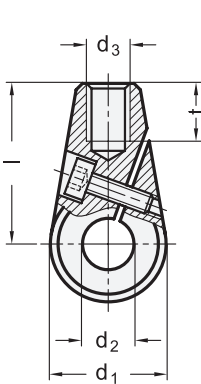
Paslanmaz Çelik (Sinterlenmiş Çelik) AISI 316L  
Silindir kafası vidası  
Paslanmaz Çelik AISI 304

## BİLGİ

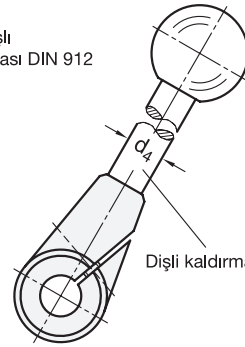
Ayrılma göbekleri GN 150.5 herhangi bir şaftta basit tutturma yöntemiyle ayırt edilir.  
Bu, şaft işlenmeden önce yapılarak, parçaları kenetleme ve montaj işleri ortadan kaldırılabilir.  
Bir başka avantajı ise, kaldıraç kolunun istenen her pozisyona ayarlanabilir olmasıdır.  
Şaft toleransı  $h_{11}$  dahilinde olmalıdır; daha yüksek torkları iletmek için göbek bir kama kanalıyla tedarik edilebilir.

## TEKNİK BİLGİ

- Paslanmaz Çelik özellikler (bkz. sayfa A26)



Soket başlı  
kapak vidası DIN 912



Dişli kaldırma kolu GN 310

## GN 150

Açıklama	d1	d2	b1 ±0.2	b2	d3	d4	l	t min.	Δ
GN 150-24-B10	24	B 10	15.5	13	M 8	10	36	11	64
GN 150-24-B12	24	B 12	15.5	13	M 8	10	36	11	64
GN 150-28-B12	28	B 12	17.5	15	M 10	12	41	14	100
GN 150-28-B14	28	B 14	17.5	15	M 10	12	41	14	94
GN 150-32-B14	32	B 14	19.5	17	M 12	14	45	16	140
GN 150-32-B16	32	B 16	19.5	17	M 12	14	45	16	138

## GN 150.5

## STAINLESS STEEL

Açıklama	d1	d2	b1 ±0.2	b2	d3	d4	l	t min.	Δ
GN 150.5-24-B10	24	B 10	15.5	13	M 8	10	36	11	64
GN 150.5-24-B12	24	B 12	15.5	13	M 8	10	36	11	61
GN 150.5-28-B12	28	B 12	17.5	15	M 10	12	41	14	94
GN 150.5-28-B14	28	B 14	17.5	15	M 10	12	41	14	90
GN 150.5-32-B14	32	B 14	19.5	17	M 12	14	45	16	140
GN 150.5-32-B16	32	B 16	19.5	17	M 12	14	45	16	132